



STAROSTA OPATOWSKI

ul. Henryka Sienkiewicza 17

27-500 Opatów

Opatów, 23.04.2025 r.

ROŚ-I.6222.1.2023

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, 6 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.),
- ust. 5 pkt 3 lit. c, ust. 6 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- art. 25, art. 41 ust. 1, 2 i 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),

po rozpatrzeniu wniosku spółki PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gotarda 9 w Warszawie (02-683) z dnia 10.05.2023 r. (z późniejszymi zmianami) dotyczącego wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę,
- do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę,

realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gołoszyce, zlokalizowanej w obrębie działki o nr ewid. 178/3 obręb Gołoszyce, jednostka ewidencyjna Baćkowice

ORZEKAM

udzielić spółce PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gotarda 9 w Warszawie (02-683) zarejestrowanej w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000505183, REGON 147187504, NIP 5213669818, zwanej dalej biogazownią, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę
- do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę

realizowanych w biogazowni w miejscowości Gołoszyce, obrębie działki o nr ewid. 178/3 obręb Gołoszyce, gmina Baćkowice, powiat opatowski, województwo świętokrzyskie, na warunkach

określonych niniejszą decyzją.

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością instalacji jest produkcja biogazu wykorzystywanego do wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej w agregacie kogeneracyjnym. Energia produkowana jest poprzez energetyczne spalanie biogazu wytwarzanego w instalacji do fermentacji metanowej materii organicznej. Produkowana energia elektryczna jest wprowadzana w do sieci i sprzedawana odbiorcom zewnętrznym. W instalacji w celu wytworzenia biogazu rolniczego są przetwarzane:

- 1) surowce pochodzenia rolniczego;
- 2) produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 zdefiniowane i enumeratywnie wymienione w art. 9 i 10 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego I Rady (WE) nr 1069/2009;
- 3) odpady spełniające kryteria z definicji biogazu rolniczego określone w art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2024 r. poz. 1361 z późn. zm.).

I.1. Proces produkcyjny.

Technologia produkcji biogazu oparta jest o proces dwustopniowej beztlenowej fermentacji mokrej surowców pochodzenia rolniczego, odpadów oraz produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego. Pierwszy stopień fermentacji przebiega w dwóch zamkniętych zbiornikach fermentacyjnych, gdzie uzyskiwana jest procentowo największa ilość biogazu. Drugi stopień fermentacji odbywa się w zamkniętym zbiorniku dofermentującym. Proces jest prowadzony w temperaturze w przedziale 37 – 42 stopni Celsjusza (fermentacja mezofilna).

Głównym substratem do produkcji biogazu są materiały w postaci kiszonki roślin, obornika, gnojowicy, produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego oraz odpady z przetwórstwa rolno-spożywczego.

W trakcie procesu produkcyjnego można wyróżnić następujące etapy:

- 1) przyjęcie substratów (surowce, odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ);
- 2) dozowanie substratów;
- 3) przebieg procesu beztlenowej fermentacji substratów w zbiornikach fermentacyjnych i dofermentującym;
- 4) magazynowanie masy pofermentacyjnej;
- 5) magazynowanie wytworzonego biogazu.

I.1.1. Przyjęcie substratów (surowce odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ).

Substraty dowożone na teren biogazowni będą w pierwszej kolejności magazynowane, co umożliwi wyrównanie ewentualnych dysproporcji przy dostawie i przygotowaniu substratów. Substraty stałe (kiszonka kukurydzy itp.) będą magazynowane w silosie, substraty ciekłe będą dostarczane i dozowane do szczelnego zbiornika dozującego.

Dostarczony substrat w postaci stałej składowany jest w silosach pod przykryciem z dwuwarstwowej folii lub będzie obsiewany żytem kępkowym. Pod folią panują warunki beztlenowe, dzięki czemu zachodzi proces kiszenia zielonki. W trakcie kiszenia powstają soki

kiszonkowe, które są odprowadzane jako odciek do szczelnego podziemnego zbiornika żelbetowego, skąd kierowane są do podziemnego szczelnego zbiornika dozującego i wykorzystywane do rozcieńczania surowców przed wsadem do komory fermentacyjnej. Kiszonka jest systematycznie wprowadzana za pomocą ładowacza do urządzenia dozującego substrat, skąd wprowadzana jest do zbiorników fermentacyjnych. Załadunek urządzenia dozującego substrat odbywa się w porze dnia. Transport odcieków z podziemnego zbiornika do zbiornika magazynowego odbywa się za pomocą szczelnych połączeń uniemożliwiających przedostanie się substratu do środowiska.

Gnojowica jest dostarczana do elektrociepłowni w sposób cykliczny zgodnie z harmonogramem ustalonym z dostawcami. Gnojowica będzie wprowadzana bezpośrednio do szczelnego zbiornika dozującego wyposażonego w mieszadła zapobiegające sedymentacji oraz zapewniające ujednolicenie surowca. Gnojowica transportowana jest do zbiorników fermentacyjnych za pomocą szczelnych połączeń.

Obornik jest dostarczany cyklicznie zgodnie z harmonogramem ustalonym z dostawcami. Obornik jest przykrywany folią i czasowo składowany w silosie. Podłoże oraz ściany silosa wykonane są z materiałów szczelnych, umożliwiających zbieranie odcieków. Podobnie jak w przypadku kiszonki, odciek z obornika magazynowany jest w szczelnym podziemnym zbiorniku, a następnie zostaje wykorzystany do rozcieńczania substratu przed wprowadzeniem do komory fermentacyjnej. Obornik jest wprowadzany za pomocą ładowacza do urządzenia dozującego substrat, skąd po wymieszaniu z innymi substratami jest wprowadzany do komory fermentacyjnej. Odciek z obornika jest doprowadzany do procesu za pomocą szczelnych połączeń.

Pozostałości z przetwórstwa rolno-spożywczego są i będą dostarczane cyklicznie podczas kampanii przetwórczej. W/w pozostałości z przetwórstwa są wykorzystywane „na bieżąco” – odpady ciekłe są wprowadzane bezpośrednio do zbiornika dozującego, natomiast odpady stałe mogą być jedynie chwilowo magazynowane w silosach pod przykryciem z foli. Wewnętrzne procesy obowiązujące w Spółce oraz spółce zarządzającej biogazownią (PGB Serwis Sp. z o.o.) w pierwszej kolejności skupiają się na organizacji dostaw substratów w sposób niewymagający magazynowania odpadów. Oznacza to, że transport substratów jest układany w sposób umożliwiający bezpośrednie przyjęcie danego substratu do procesu produkcyjnego.

Odcieki z pozostałości z przetwórstwa rolno-spożywczego będą magazynowane w szczelnym podziemnym zbiorniku, a następnie zostaną wykorzystane do rozcieńczania substratu przed wprowadzeniem do komory fermentacyjnej. Pozostałości z przetwórstwa będą wprowadzane do urządzenia dozującego substrat, skąd po wymieszaniu z innymi substratami będą wprowadzane do zbiorników fermentacyjnych. Odciek z silosów jest doprowadzany do procesu za pomocą szczelnych połączeń.

I.1.2. Dozowanie substratów.

Dozowanie substratów jest procesem ciągłym, codziennie określona ilość jest wprowadzana do instalacji. Nieprzerwany strumień substratu jest optymalny dla stabilności procesu fermentacji.

Substraty ciekłe (w tym odcieki z miejsc magazynowania substratów) są dozowane poprzez system pomp napędzanych silnikami elektrycznymi. Pompy uruchamiane są mikroprocesorami, które gwarantują pełną automatyzację procesu. Transport substratu między komorami odbywa się

poprzez system pomp umieszczonych w budynku pompowni. Takie rozwiązanie zapewnia dobry dostęp do automatycznych zasuw pneumatycznych, co może być ważne w przypadku zaistnienia zdarzenia operacyjnego jak: awaria, zapchanie wsadem itp. Do celów technologicznych nie będzie używana „świeża” woda – jako woda technologiczna będą używane odcieki, m.in. z silosów.

Substraty stałe są dostarczane do urządzenia dozującego substrat, a następnie do zbiorników fermentacyjnych. Transport substratów stałych przechowywanych luzem odbywa się przy użyciu ładowarki czołowej, która umożliwia użycie bardzo dużych zasobników wstępnych. Z zasobników wstępnych substrat transportowany jest przenośnikiem ślimakowym.

Wsad jest pulsacyjnie dostarczany do wnętrza zbiorników fermentacyjnych przy zastosowaniu pompy wyporowej i/lub podajnika ślimakowego. Proces dozowania będzie się odbywał automatycznie.

Przemieszanie zapewnia dobry kontakt bakterii i podłoża, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiego stopnia produkcji biogazu. Przemieszanie mechaniczne substratu fermentacyjnego odbywa się dzięki zastosowaniu mieszadeł wolnobieżnych pracujących w trybie interwałowym.

I.1.3. Proces beztlenowej fermentacji substratów w zbiornikach fermentacyjnych i dofermentującym.

Pierwszy proces fermentacji metanowej prowadzony jest równolegle w dwóch zamkniętych zbiornikach fermentacyjnych. Zbiorniki te będą ze sobą powiązane technologicznie poprzez obieg biomasy. Proces fermentacji dla wszystkich substratów trwa 70 dni.

W celu ogrzania zbiorników fermentacyjnych dostarczana jest energia cieplna wyprodukowana w module kogeneracyjnym.

Drugi stopień fermentacji odbywa się w zamkniętym zbiorniku dofermentującym. Nad zbiornikami zainstalowano zbiorniki biogazu w postaci szczelnej kopuły.

Fermentacja jest procesem mikrobiologicznym, przebiegającym w warunkach beztlenowych, w którym substancje organiczne przekształcane są w metan (CH_4), ditlenek węgla (CO_2), amoniak (NH_3) i siarkowodor (H_2S). W zależności od rodzaju substratu, skład oraz ilość powstającego podczas fermentacji biogazu może być różny np. z kilograma suchej masy organicznej kiszonki kukurydzy może powstać od 0,45 m³ do 0,7 m³ biogazu o zawartości metanu 50-55%, a z kilograma suchej masy organicznej słomy powstanie już tylko od 0,15 m³ do 0,25 m³ biogazu, ale o zawartości metanu rzędu 78%.

Rozkład beztlenowy substancji organicznych przebiega w czterech fazach: hydroliza, acydogeneza, octanogeneza, metanogeneza.

I.1.4. Magazynowanie masy pofermentacyjnej.

W wyniku fermentacji oprócz biogazu powstaje również masa pofermentacyjna składająca się ze związków rozpuszczalnych oraz związków stabilnych biologicznie (kwasy huminowe). Ciepła masa pofermentacyjna jest przepompowywana do zbiornika dofermentowującego pokrytego warstwą ochronną. W zbiorniku dofermentowującym dochodzi do dofermentowania masy, a powstający biogaz jest kierowany do zbiorników biogazu. Po dofermentowaniu masa pofermentacyjna jest przepompowywana do zbiornika magazynowego wykonanego w formie zbiornika typu Ecobag o objętości całkowitej 7 700 m³. Jest to zbiornik gotowy typu Ecobag,

szczelny wykonany z folii, zagłębiony w ziemi. Masa pofermentacyjna, w miarę zapotrzebowania, zawracana jest do komór fermentacyjnych w celu uzyskania odpowiedniej gęstości substratu lub wykorzystywana do zagospodarowania na polach uprawnych.

Masa pofermentacyjna (mokra) do zastosowania jako nawóz (po przeprowadzeniu odpowiednich badań laboratoryjnych) jest transportowana ze zbiornika magazynowego podziemnym (szczelnym) rurociągiem do stanowiska odbioru pofermentu wyposażonego w złącze do podłączenia węża do beczkowszu. Płyta, na której parkują beczkowsze, jest wyprofilowana ze spadkiem do wpustu, który przechwytyje ewentualne wycieki (na przykład przy odłączaniu węża). Wycieki te są kierowane do zbiornika dozującego.

I.1.5. Magazynowanie wytworzonego biogazu.

Biogaz powstający w trakcie procesu fermentacji gromadzony jest w kopułach nad zbiornikami, kopuły wykonane są z gazoszczelnej folii – membrany. Zewnętrzna warstwa kopuły stanowi ochronę przed wpływami atmosferycznymi wewnętrznej warstwy materiałowej. Nad zbiornikiem biogazu jest zainstalowana obudowa ochronna wykonana z folii PVC wzmocnionej tkaniną, która jest odporna na promieniowanie UV. Zbiorniki zostały wyposażone w system kontroli napętnienia oraz zabezpieczeń mechanicznych, hydraulicznych i elektrycznych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji.

I.1.6. Oczyszczanie biogazu.

Biogaz, przed przetworzeniem w module kogeneracyjnym, oczyszczany jest z siarkowodoru oraz wody. Siarkowodor usuwany jest z biogazu w zbiorniku fermentacyjnym, do którego dozowana jest ściśle określona ilość tlenu (powietrza). Siarkowodor zostaje biologicznie utleniony przez mikroorganizmy z rodziny Thiobacillus. Produktem przemiany jest siarka elementarna oraz siarczany pozostające w masie pofermentacyjnej. Metoda ta pozwala na zmniejszenie zawartości siarki w biogazie do poziomu 30-150 mg/m³. Ze zbiorników biogaz kierowany jest szczelnymi połączeniami do osuszacza. W osuszaczu w wyniku schłodzenia powstaje kondensat (zawracany do komory fermentacyjnej), umożliwiający zmniejszenie wilgotności biogazu, a następnie po przejściu przez filtr (oczyszczanie na węglu aktywnym), jest wtłoczony do jednostki wytwórczej, gdzie jest przetworzony wytwarzając energię. Biogaz przed spalaniem jest ostatecznie oczyszczony z H₂S do poziomu 50 ppm. Do transportu biogazu wykorzystywane są dmuchawy podnoszące jego ciśnienie.

Instalacje współistniejące na terenie biogazowni:

- 1) Instalacja energetycznego spalania paliw – średnie źródło spalania paliw.

Oczyszczony biogaz kierowany jest do modułu kogeneracyjnego, którego zasadniczym elementem jest silnik, za pomocą którego przetwarzany jest biogaz. W wyniku przetwarzania biogazu w silniku wytworzona zostaje energia elektryczna i ciepła. Energia ciepła jest odyskiwana z układu chłodzenia silnika oraz z temperatury spalin (komin). W skład instalacji energetycznego spalania paliw wchodzi silnik modułu kogeneracyjnego o mocy elektrycznej

0,999 MW i nominalnej mocy cieplnej 2,363 MW. w którym zachodzi proces spalania biogazu rolniczego w celu wytworzenia energii elektrycznej i cieplnej w skojarzeniu. Układ kogeneracyjny współpracuje z pochodnią biogazu, która wykorzystywana jest do spalania nadwyżek biogazu oraz w przypadku awarii silnika kogeneracyjnego, celem uniknięcia emisji biogazu do atmosfery.

Warunki dotyczące eksploatacji instalacji energetycznego spalania paliw zostały określone w decyzji Starosty Opatowskiego z dnia 10.10.2023 r. znak: ROŚ-I.6221.9.2023.

2) Instalacja do suszenia drewna.

Na terenie elektrociepłowni znajdują się suszarnia wraz ze sterownią i częścią magazynową – pow. zabudowy 238,96 m², pow. użytkowa – 216,80 m². W suszarni wykorzystywane jest 80% wyprodukowanej energii cieplnej.

I.2. Wykorzystywane w instalacji urządzenia i maszyny.

Biogazownia stanowi zespół urządzeń technicznych powiązanych funkcjonalnie, w skład których wchodzi:

- 2 silosy magazynowe o pojemności: 3 654,28 m³ i 2 619,19 m³;
- 2 zbiorniki na odcieki z silosu o pojemności 25 m³ każdy;
- taca na odcieki o powierzchni 1128 m²;
- zbiornik dozujący o pojemności 354,25 m³;
- 2 zbiorniki fermentacyjne o pojemności 3 598 m³ każdy;
- zbiornik dofermentujący o pojemności 3 598 m³;
- zbiornik magazynowy wód opadowych o pojemności 107,20 m³;
- zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną typu Ecobag o pojemności 7 700 m³;
- pompownia zbiornika magazynowego;
- punkt poboru pofermentu;
- stacja uzdatniania biogazu;
- przestrzeń międzyobiektowa (główny rozdział ciepła, stacja pomp, aparatura kontrolno-pomiarowa i automatyka);
- urządzenie do awaryjnego spalania biogazu – pochodnia;
- kontenerowa stacja transformatorowa;
- kontener układu kogeneracyjnego;
- zamknięty zbiornik na nieczystości ciekłe;
- waga samochodowa.

I.3. Zakładane warianty funkcjonowania instalacji.

Prowadzący instalację przewiduje funkcjonowanie instalacji w dwóch wariantach:

- wariant I – głównymi substratami do produkcji biogazu będą obornik, gnojowica, kiszonki oraz odpady z przetwórstwa rolno-spożywczego;
- wariant II – głównymi substratami do produkcji biogazu będzie obornik, gnojowica, kiszonki oraz odpady z przetwórstwa rolno-spożywczego w tym odpady poubojowe.

W obu wariantach funkcjonowanie instalacji oparte jest na fermentacji beztlenowej mokrej prowadzonej w hermetycznie zamkniętym układzie.

W przypadku przestoju generatora (np. awarii) nadwyżki wyprodukowanego biogazu spalane są w pochodni awaryjnej.

I.4. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

I.5. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Brak instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

I.6. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Zużycie substratów:

- odpady – 36 000 Mg/rok;
- UPPZ: obornik – 6 000 Mg/rok, gnojowica świńska – 3 000 Mg/rok;
- Inne surowce np. kiszonki kukurydzy – 18 000 Mg/rok.

Zużycie paliw: na potrzeby pojazdów własnych oraz ładowarki – 8 000 l/rok.

Zużycie oleju: w silniku kogeneracyjnym – 5 000 l/rok.

Zużycie wody: do celów socjalno-bytowych i mycia pojazdów – 700 m³/rok;
na pozostałe cele tj. m.in. dla instalacji współistniejących (np. suszarni), celów przeciwpożarowych – 800 m³/rok.

Zużycie energii elektrycznej: 1 162 MWh/rok.

Zużycie ciepła: na potrzeby technologiczne (pochodzące z własnej produkcji): 6320 GJ/rok.

I.7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji.

Prowadzący w najbliższych latach nie planuje likwidacji instalacji. Gdyby jednak zaistniała likwidacja będzie ona polegać na usunięciu (rozbiórce) istniejących obiektów biogazowni. Przed przystąpieniem do rozbiórki wszystkie niewykorzystane substraty, masa fermentacyjna oraz reszta pofermentacyjna zostaną usunięte z terenu inwestycji i przekazane jako odpady wyspecjalizowanym firmom, posiadającym niezbędne zezwolenia, do dalszego zagospodarowania.

Pozostający w zbiornikach biogaz zostanie spalony w module kogeneracyjnym oraz ewentualnie w pochodni awaryjnej. Powstałe w związku z rozbiórką obiektów odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania wyspecjalizowanym firmom, posiadającym niezbędne zezwolenia. Teren zakładu zostanie przywrócony do stanu pierwotnego. Podczas likwidacji instalacji wytwarzane będą ścieki socjalno-bytowe, które będą zbierane w bezodpływowych zbiornikach w toaletach przenośnych, a następnie będą odbierane przez firmę asenizacyjną i przekazywane do oczyszczalni ścieków.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposób prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska:

1. Substraty stałe magazynowane są w silosach, którego nawierzchnia jest utwardzona i szczelna, wykonana z asfaltu, podłączona do kanalizacji technologicznej, dzięki czemu ewentualne odcieki ze składowania substratów są wprowadzane do procesu fermentacji jako ciecz technologiczna. Rozwiązanie to pozwala na uniknięcie przedostawania się odcieków do środowiska (brak wytwarzania ścieków) oraz pozwala na ograniczenie zużycia wody świeżej.
2. Substraty stałe są magazynowane pod przykryciem w celu eliminacji nieprzyjemnych zapachów.
3. Substraty ciekłe są wprowadzane bezpośrednio do szczelnego zbiornika dozującego całkowicie zagłębionego w ziemi. Rozwiązanie to pozwala na uniknięcie emisji nieprzyjemnych zapachów. Rozładunek cystern dowożących ciekły substrat jest prowadzony na utwardzonym podłożu przyłączonym do kanalizacji technologicznej, dzięki czemu ewentualne wycieki podczas procesu rozładunku są kierowane do procesu fermentacji – brak emisji ścieków.
4. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom technologicznym magazynowane substraty nie mają kontaktu ze środowiskiem wodno-gruntowym, dzięki czemu nie dojdzie do zanieczyszczenia gleby oraz wód gruntowych.
5. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych zostaną odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Planowane rozwiązanie zagospodarowania wód opadowych i roztopowych pozwoli uniknąć ewentualnego skażenia wód powierzchniowych i podziemnych substancjami ropopochodnymi.
6. Instalacja znajduje się na terenie Jeleniowskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu i w granicach otuliny Jeleniowskiego Parku Krajobrazowego, najbliższym obszarem Natura 2000 względem lokalizacji instalacji jest specjalny obszar ochrony siedlisk - Ostoja Jeleniowska PLH260028, oddalony o ok. 3 km. Biogazownia posiada decyzję środowiskową stwierdzającą, że instalacja nie wpłynie w sposób istotnie negatywny na środowisko przyrodnicze. Dla ww. inwestycji nie jest konieczne prowadzenie monitoringu przyrodniczego.
7. Prowadzący instalację posiada opracowaną strategię zarządzania kwestiami środowiskowymi.
8. Dotrzymywane są normy w zakresie stanu środowiska. W związku z funkcjonowaniem instalacji nie są przekraczane obowiązujące standardy środowiska. Nie przewiduje się przenoszenia oddziaływań z jednego komponentu środowiska na inny, a tym samym wystąpienia zależności między komponentowych powodujących niedotrzymanie stopnia obowiązujących norm w zakresie stanu środowiska.
9. Instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik.

III. Porównanie stosowanej technologii z najlepszą dostępną techniką.

Instalacja spełnia kryteria wymienione w dokumentach:

- 1) Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE;
- 2) Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni

oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych

dotyczące najlepszych dostępnych technik.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W zakładzie zużywana jest zarówno energia elektryczna jak i ciepła. Energia ciepła na potrzeby wszystkich instalacji położonych na terenie Zakładu (procesy fermentacji, suszenie drewna) pochodzi z własnej produkcji energii w układzie kogeneracyjnym tj. skojarzone wytwarzanie energii elektrycznej i ciepłej w procesie spalania biogazu w instalacji energetycznego spalania paliw.

Energia elektryczna wytwarzana w instalacji (w średnim źródle spalania) jest w całości sprzedawana do sieci. Natomiast z zewnętrznej sieci pobierana jest energia elektryczna na potrzeby własne instalacji.

W instalacji prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej i ciepłej. Kontrola pozwoli na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia. Monitorowanie zużycia energii polega na odczytywaniu wskazań liczników.

V. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ze względu na lokalizację instalacji, jej rozmiary oraz wielkości emisji, zakładu nie dotyczy obszar transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR) ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii (ZDR) wg rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

Sytuacje awaryjne mogą dotyczyć: pożaru związanego z rozszczelnieniem instalacji gazu, nieszczelności zbiorników fermentacyjnych, rozszczelnienia instalacji do tłoczenia substratów i pofermentu.

Ryzyko w znacznym stopniu ograniczy się poprzez zastosowanie następujących rozwiązań:

- 1) prowadzona na bieżąco konserwacja oraz naprawa maszyn i urządzeń w celu usunięcia usterek oraz systematycznie przeprowadzana kontrola poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- 2) zastosowanie skutecznych zabezpieczeń przeciwwybuchowych oraz przeciwpożarowych, zgodnie z wymaganymi przepisami odrębnymi (wyposażenie każdego zbiornika do gromadzenia gazu, pomieszczenia agregatu, pompowni gazu w czujniki ciśnienia gazu), wyposażenie w stałe urządzenia gaśnicze, wyposażenie w sygnalizację alarmu pożaru, wyposażenie w instalację odgromową, wyposażenie w instalację wodociągową wewnętrzną przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi,

- 3) wyposażenie pracowników w osobiste przenośne detektory wykrywające metan w otoczeniu co umożliwia na bieżąco kontrolę elementów nie wyposażonych w czujniki,
- 4) wyposażenie zbiorników w wizjery, wizja lokalna obiektów odbywa się nie rzadziej niż raz na dobę z odnotowaniem w książkach obiektów biogazowni oraz notatniku operatora ewentualnych nieprawidłowości działania obiektów, urządzeń, sieci wentylacji mechanicznej pomieszczeń biogazowni,
- 5) przeprowadzanie szkoleń z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy,
- 6) aktualizowanie na bieżąco procedur w zakresie sposobu zapobiegania awariom i ograniczania ich skutków,
- 7) dostosowywanie procedur do aktualnej wiedzy technicznej, pod względem formalnym i administracyjnym,
- 8) przestrzeganie w procesie produkcyjnym wszelkich obowiązujących norm oraz przepisów związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy,
- 9) przeprowadzanie wymaganych przeglądów oraz badań technicznych,
- 10) aktualizacja i przestrzeganie instrukcji stanowiskowych - szczególnie przy procesach związanych z substancjami niebezpiecznymi,
- 11) prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie adekwatnym do roli w zapobieganiu awariom i ograniczaniu ich skutków,
- 12) informowanie odpowiednich organów o zaistniałych awariach.

W celu zapobiegania potencjalnym awariom w biogazowni wprowadzone zostaną następujące rozwiązania:

- 1) zamontowanie czujników przepływu i ciśnienia cieczy w rurociągach tłocznych. Jeżeli dochodzi do spadku jednego z parametrów automatycznie załącza się system zasuw pneumatycznych odcinających dopływ cieczy. System zasuw w układzie umożliwia automatyczne zatrzymanie wycieku w danej sekcji,
- 2) wyposażenie zbiorników w czujniki poziomu wypełnienia – sygnalizujące np. nieszczelność. Jeżeli spada poziom ich wypełnienia załącza się system awaryjny a pracownicy i Zarząd otrzymują informację SMS o stwierdzonej awarii. System zasuw pneumatycznych automatycznie odcina świeży dopływ substancji do zbiorników,
- 3) wszystkie zbiorniki zaprojektowano tak by było możliwe szybkie awaryjne wypompowanie ich zawartości do innego zbiornika do czasu ich naprawy.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

VII.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza.

Instalacja objęta wnioskiem - procesy beztlenowego przetwarzania surowców pochodzenia rolniczego, odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nie są źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza.

Na terenie Zakładu występują dwa typy emisji do powietrza:

1. Emisja zorganizowana, której źródłami są:

- moduł kogeneracyjny,
- pochodnia awaryjna do spalania nadmiarowego biogazu,

2. Emisja niezorganizowana, której źródłami są:

- ruch pojazdów ciężarowych dostarczających na teren zakładu biomase, substraty, pojazdy ciężarowe transportujące poferment poza teren zakładu, ładowarka - pojazd pracujący w obrębie silosów, podajników wsadu i suszarni,
- miejsca magazynowania substratów w tym odpadów, jak również punkty ich załadunków (dozowniki substratów stałych).

Dla instalacji współistniejących posiadających zorganizowaną emisję nie określa się warunków do wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, gdyż instalacje te nie wymagają pozwolenia. Zgłoszenia wymaga instalacja-średnie źródło spalania paliw, które zostało dokonane do organu ochrony środowiska – Starosta Opatowski decyzją z dnia 10.10.2023 r. znak: ROŚ-I.6221.9.2023 ustalił spółce PGB Energetyka 17 Sp. z o. o. wymagania w zakresie ochrony środowiska dotyczące eksploatacji instalacji energetycznej, której częścią jest źródło spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i mniejszej niż 50 MW ustalonej z uwzględnieniem trzeciej zasady łączenia dla instalacji energetycznej zlokalizowanej na terenie elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gołoszyce, gm. Baćkowice.

VII.2. Gospodarka wodno-ściekowa.

VII.2.1. Określenie warunków poboru wody.

Woda pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej. Ilość wykorzystywanej wody wynosi 1500 m³/rok (w tym na cele socjalno-bytowe i mycie pojazdów – 700 m³/rok). Woda pobierana jest na potrzeby instalacji współistniejących, celów p.poż, celów socjalno-bytowych pracowników oraz mycia pojazdów. W związku z tym, iż woda nie jest pobierana wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 202 ust. 6 ustawy – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.) w pozwoleniu nie określa się warunków poboru wody.

VII.2.2. Określenie warunków odprowadzania ścieków.

Rodzaje ścieków powstających w zakładzie:

- ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 5 m³, skąd zabierane są przez firmy asenizacyjne i przekazywane do oczyszczalni ścieków,
- ścieki przemysłowe – nie powstają,
- podczas użytkowania instalacji powstają odcieki z procesu magazynowania substratów, które są wykorzystywane w procesie fermentacji jako „woda technologiczna”. Ciecz powstająca w wyniku fermentacji metanowej jest zawracana do procesu lub kwalifikowana jako odpad o kodzie 19 06 05 (ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych) i zagospodarowana w procesie odzysku R10,
- wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu po oczyszczeniu w separatorze substancji ropochodnych kierowane są do zbiornika bezodpływowego, skąd wykorzystywane będą do celów przeciwpożarowych.

VII.3. Emisja hałasu do środowiska.

VII.3.1. Źródła powstawania hałasu do otoczenia.

Źródłami hałasu są:

- źródła punktowe – dmuchawa biogazu, chłodnica awaryjna na agregacie kogeneracyjnym, komin agregatu kogeneracyjnego, podajniki wsadu, pompa na stanowisku odbioru pofermentu;
- źródła powierzchniowe – agregat kogeneracyjny, stacja pomp;
- źródła ruchome – pojazdy dostarczające surowce do biogazowni, pojazdy odbierające poferment, ładowarka czołowa.

VII.3.2. Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} .

Wielkość emisji hałasu dla terenów zabudowy zagrodowej

- w godzinach 6⁰⁰-22⁰⁰ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (L_{AeqD}) – 55 dB
- w godzinach 22⁰⁰-6⁰⁰ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (L_{AeqN}) – 45 dB

VII.3.3. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

L.p	Źródło hałasu	Czas pracy w ciągu doby
Źródła punktowe:		
1	Komin modułu kogeneracyjnego 0,999 MW	24 h/ dobę
2	Dmuchawa biogazu	24 h/ dobę
3	Chłodnia wentylatorowa	24 h/ dobę
Źródła powierzchniowe:		
1	Zbiornik fermentacyjny nr1	24 h/ dobę
2	Zbiornik fermentacyjny nr 2	24 h/ dobę
3	Zbiornik dofermentujący	24 h/ dobę
4	Budynek techniczny - stacja pomp	24 h/ dobę
5	Kontener modułu kogeneracyjnego	24 h/ dobę
6	Budynek suszarni	24 h/ dobę

VII.3.4. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji hałasu do środowiska.

Pomiary hałasu emitowanego do środowiska należy wykonywać zgodnie z wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706). Prowadzący instalację jest obowiązany do okresowych pomiarów hałasu w środowisku, który jest wyrażony wskaźnikami hałasu mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska (L_{AeqD} i L_{AeqN}).

Okresowe pomiary hałasu w środowisku, w tym hałasu impulsowego należy prowadzić raz na dwa lata, licząc od daty w której niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne, z uwzględnieniem specyfikacji

pracy źródeł hałasu. W przypadku źródeł hałasu pracujących sezonowo pomiary hałasu przeprowadzić należy w tym okresie.

Wyniki z okresowych pomiarów hałasu w środowisku należy przedkładać Staroście Opatowskiemu w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

Pomiary hałasu należy wykonywać wg. metodyki referencyjnej wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego z instalacji, wynikającej z obowiązujących przepisów szczegółowych.

Miejsca pomiaru emisji hałasu:

Punkt pomiarowy nr:	Lokalizacja punktu
1	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RM4 zlokalizowane na działce nr 345 obr. Gołoszyce
2	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RM4 zlokalizowane na działkach nr 901 i 902 obr. Gołoszyce
3	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RM2 zlokalizowane na działkach nr 856, 857, 858, 859, 860 obr. Gołoszyce
4	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RM4 zlokalizowane na działkach nr 68 i 69 obr. Gołoszyce
5	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RM1 zlokalizowane na działkach nr 71 i 72 obr. Gołoszyce
6	Tereny zabudowy zagrodowej położonej na działkach nr 178/2 i 179/1 obr. Gołoszyce zlokalizowanej na terenach oznaczonych w MPZP symbolem KDS – tereny drogi publicznej oraz symbolem R – tereny rolniczej przestrzeni produkcyjnej
7	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RM4 zlokalizowane na działce nr 197 obr. Gołoszyce
8	Tereny oznaczone w MPZP symbolem RU zlokalizowane na działce nr 187 obr. Gołoszyce

VII.3.5. Działania zmierzające do ograniczenia uciążliwości hałasu.

Metody ochrony przed hałasem:

- zastosowano ekranowanie poprzez przemyślane usytuowanie budynków, zbiorników i ścian silosów;
- dojazdy poprowadzono najkrótszymi odcinkami,
- zainstalowano jednostki kogeneracyjne w kontenerach dźwiękochłonnych posiadających tłumiki hałasu na wylotach spalin i wylocie powietrza,
- silniki od mieszadeł zbiorników fermentacyjnych i pofermentacyjnych umieszczono wewnątrz zbiorników,
- drzwi do budynków technicznych czy hali są zamknięte podczas normalnego funkcjonowania instalacji,
- obsługa urządzeń przez doświadczony personel,
- dowożenie substratów oraz inne hałaśliwe czynności nie są wykonywane w nocy oraz jest ograniczane podczas weekendów,

- wszystkie wentylatory, sprężarki, dozowniki, pompy i inne urządzenia spełniają najwyższe normy hałasu,
- wzajemne ekranowanie budynków,
- część urządzeń emitujących hałas zlokalizowano pomiędzy budynkami, które ograniczają rozchodzenie się hałasu,
- inne urządzenia, silniki, pompy (stacja pomp pomiędzy zbiornikami fermentacyjnymi) umieszczano w budynkach lub kontenerach ograniczając tym samym emisję hałasu w tym zakresie.

VII.4. Gospodarka ubocznymi produktami pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ.

Jednym z głównych substratów w biogazowni są uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ.

Wykorzystuje się uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 nie wymagające pasteryzacji w procesie kofermentacji z surowcami pochodzenia roślinnego lub opcjonalnie wyłącznie wsadu roślinnego. Niezależnie od rodzaju zastosowanego wsadu sterowanie procesem fermentacji odbywa się w taki sposób, aby zachować czas retencji umożliwiając ich optymalne wykorzystanie. Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 przewidziane do stosowania w biogazowni zostały zdefiniowane i enumeratywnie wymienione w art. 9 i 10 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009.

Planuje się wykorzystanie jako surowców w biogazowni następujących ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego lub produktów pochodnych:

1. Materiał kategorii 2 przetworzony zgodnie z metodą przetwarzania nr 1 opisaną w załączniku IV rozdział III Rozporządzenia (UE) nr 142/2011 (*załącznik V, rozdział I, sekcja I, ust. 2 lit. a Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
2. Materiał kategorii 3 przetworzony zgodnie z którąkolwiek z metod przetwarzania nr 1-5 lub nr 7 bądź też, w przypadku materiału pochodzącego od zwierząt wodnych, którąkolwiek z metod nr 1-7, o których mowa w załączniku IV rozdział III Rozporządzenia (UE) nr 142/2011 (*załącznik V, rozdział I, sekcja I, ust. 2 lit. b. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
3. Materiał kategorii 3 poddany pasteryzacji lub oczyszczaniu w innym zatwierdzonym zakładzie (*załącznik V, rozdział I, sekcja 1, ust. 2 lit. c Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
4. Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego, które mogą być stosowane w glebie bez przetwarzania zgodnie z art. 13 lit. f rozporządzenia (WE) nr 1069/2009 oraz zgodnie z rozporządzeniem nr 142/2011, jeżeli właściwy organ uznał, że nie stwarzają one ryzyka dla rozprzestrzeniania poważnej choroby zakaźnej (*załącznik V, rozdział I, sekcja 1, ust. 2 lit. d Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
5. Mleko, produkty na bazie mleka, produkty pochodne mleka, siara i produkty z siary stanowiące materiał kategorii 3, bez pasteryzacji ani oczyszczania, jeżeli właściwy organ uzna, że nie stanowią one zagrożenia rozprzestrzeniania poważnej choroby zakaźnej na ludzi lub zwierzęta (*załącznik V rozdział III sekcja I ust. 1 akapit pierwszy rozporządzenia (UE) nr 142/2011*).

Warunki przetwarzania UPPZ muszą być zgodne z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego 142/2011 r., które określa między innymi

szczegółowe wymagania dla biogazowni w zakresie prowadzenia procesu przekształcania UPPZ stanowiących kategorię 2 i 3.

Średniorocznie w instalacji zostaną wykorzystane uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego w następującej ilości:

- obornik do 6 000 Mg/rok;
- gnojowica świńska do 3 000 Mg/rok.

VII.5. Wytwarzanie odpadów.

VII.5.1. Źródła powstawania odpadów.

Emisja odpadów do środowiska powstaje w wyniku eksploatacji biogazowni. Głównym źródłem powstawania odpadów będą: wymiany olei, płynów eksploatacyjnych oraz filtrów, przeglądy i naprawy urządzeń wchodzących w skład instalacji, a także sam proces fermentacji (odpady o kodach: 19 06 05 i 19 06 99).

VII.5.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Źródło powstawania odpadów stanowi eksploatacja biogazowni - przede wszystkim odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie R3 oraz w wyniku pracy maszyn i urządzeń.

Lp.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu ¹⁾	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Źródło powstania: są to tworzywa sztuczne wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji. Charakterystyka odpadu: składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Odpady są odporne na działania wody, gazów i temperatury, mają dużą wytrzymałość mechaniczną, odporne są chemicznie oraz na działanie drobnoustrojów, mają małą masę.	4
2.	06 13 02 *	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Źródło powstawania: odpady wytwarzane podczas wymiany wkładu węgla aktywnego w filtrze węglowym. Charakterystyka odpadu: porowaty, amorficzny, zbudowany z materiału adsorbującego, głównie z węgla pierwiastkowego.	12

3.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<p>Źródło powstania: odpad powstający w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń w instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: mieszanka zawierająca oleje mineralne parafinowe poddane wysokiej rafinacji. Ciecz lepka o zapachu typowym dla węglowodorów, nierozpuszczana w wodzie, gęstość 0,93 g/cm³.</p>	6
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Źródło powstania: odpad powstający w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń w instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: mieszanka zawierająca produkty reakcji kwasu ditiofosforowego z tlenkiem fosforu, tlenkiem propylenu i aminą; (Z)-octadec-9-enylamina, formaldehyd, produkt reakcji rozgałęzionego i liniowego heptylofenolu, disiarczku węgla i hydrazyny. Ciecz o zapachu typowym dla węglowodorów.</p>	6
5.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	<p>Źródło powstania: odpad powstający w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń w instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: węglowodory i ich związki. Ciecz o zapachu typowym dla węglowodorów.</p>	6
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Źródło powstania: są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: składają się z celulozy. Mają małą masę, słabe przewodnictwo cieplne, małą odporność na czynniki zewnętrzne. Są łatwe do przerobu.</p>	2
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Źródło powstania: są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: składają się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen). Są odporne na działanie wody, gazów oraz temperatury. Mają dużą wytrzymałość mechaniczną, odporność chemiczną i na</p>	30

			działanie drobnoustrojów. Mają małą masę.	
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Źródło powstania: są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występuje: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Mają dobrą wytrzymałość mechaniczną.</p> <p>Źle przewodzą ciepło i prąd elektryczny, mają słabą aktywność chemiczną, nieznaczną przenikliwość powietrza. Są łatwo palne i higroskopijne.</p>	2
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Źródło powstania: są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: opakowania z metali po preparatach wykorzystywanych w produkcji, opakowania z tektury, papieru, szkła, tworzyw sztucznych. Właściwości odpadu zależą od składu odpadów.</p>	2
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Źródło powstania: są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: w skład wchodzi krzemionka, trójtlenek boru, tlenek glinu, tlenki: wapnia, baru, potasu, sodu oraz litu.</p> <p>Materiał kruchy, nie elastyczny, w postaci stałej.</p>	2
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	<p>Źródło powstania: są to zużyte sorbenty bądź tkaniny do wycierania wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji.</p>	7

		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Charakterystyka odpadu: sorbent głównie celulozowy (nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000-14000 cząsteczek glukozy) składający się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie. Czyściwo – głównie szmaty bawełniane. Sorbent obojętny dla środowiska, nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych), chłonność 180%.	
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Źródło powstania: są to zużyte sorbenty, filtry (w tym węglowe), bądź tkaniny do wycierania oraz ubrania ochronne wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: Sorbent głównie celulozowy (nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000-14000 cząsteczek glukozy) składający się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie. Czyściwo – głównie szmaty bawełniane. Ubrania ochronne – zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane. Sorbent obojętny dla środowiska, nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych), chłonność 180%.</p>	7
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Źródło powstania: zużyte filtry olejowe powstające w wyniku wymiany elementów wykorzystywanych w trakcie eksploatacji biogazowni.</p> <p>Charakterystyka odpadu: filtr oleju jest elementem układu smarowania. Elementy filtracyjne stanowią bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi. Zanieczyszczenia organiczne: pozostałości po niespalonym paliwie, produkty utleniania, termiczny rozkład i spalanie samego oleju. Zanieczyszczenia</p>	7

			<p>nieorganiczne: pył w powietrzu i cząstki metali.</p> <p>Odpad w postaci stałej, bibuła filtracyjna zanieczyszczona olejami przybiera właściwości substancji, którą zabsorbowała</p>	
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Źródło powstania: odpad stanowi zużyty sprzęt biurowy (klawiatury, myszki i inne).</p> <p>Charakterystyka odpadu: zawierają części elektroniczne oraz elementy plastikowe i metalowe. Właściwości zależą od rodzaju sprzętu elektronicznego.</p>	1
15.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	<p>Źródło powstania: odpad powstający na skutek czyszczenia zbiorników magazynowych.</p> <p>Charakterystyka odpadu: są to przede wszystkim odpady organiczne związane z procesem fermentacji, które mogą zawierać resztki biomasy, osady organiczne oraz inne materiały pochodzenia biologicznego. Właściwości odpadu zależą od składu wstępnie przetwarzanych materiałów.</p>	9 000
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p>Źródło powstania: odpad powstały w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji. Materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa grubego i drobnego oraz ewentualnych domieszek i dodatków.</p> <p>Charakterystyka odpadu: stosunkowo duża wytrzymałość mechaniczna i duża masa.</p>	3
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<p>Źródło powstania: odpad powstały w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Są odporne na działania wody, gazów, temperatury, mają dużą wytrzymałość mechaniczną, odporne są chemicznie oraz na działanie</p>	3

			drobnoustrojów, mają małą masę.	
18.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Źródło powstania: odpad powstały w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: zawierają metale żelazne, czyli zawierające w swoich stopach żelazo. Są twarde i stosunkowo trudnotopliwe.</p>	3
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Źródło powstania: odpad powstały w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: zawierają miedź, aluminium, polietylen. Są plastyczne.</p>	1
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<p>Źródło powstania: odpad powstały w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju odpadów z betonu, materiałów ceramicznych oraz elementów wyposażenia stanowiących odpad. Mają stosunkowo dużą wytrzymałość mechaniczną i dużą masę.</p>	5
21.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	<p>Źródło powstania: odpady wytwarzane na skutek prowadzenia procesu fermentacji substratów energetycznych w komorach fermentacyjnych instalacji.</p> <p>Charakterystyka odpadu: skład uzależniony jest od stosowanych surowców. Substancja płynna o dużej wartości nawozowej. Dobra przyswajalna NPK dla roślin nawożonych.</p>	44 000
22.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	<p>Źródło powstania: odpady wytwarzane podczas czyszczenia zbiorników fermentacyjnych oraz magazynowych.</p> <p>Charakterystyka odpadu: pH – 8,61; azot Kjeldahla (% s.m.) – 3,82; sucha masa (%) – 15,2; sucha masa organiczna (% s. m.) – 65,9.</p>	9 000

¹⁾ zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

*- odpady niebezpieczne

VII.5.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu ¹⁾	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
2.	06 13 02 *	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części magazynowej budynku suszarni.	Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
3.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Magazynowane w szczelnych pojemnikach wyznaczonej części magazynowej budynku suszarni.	Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe	Magazynowane w szczelnych pojemnikach wyznaczonej	Odpady należy przekazywać

		i smarowe	części magazynowej budynku suszarni.	podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
5.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Magazynowane w szczelnych pojemnikach wyznaczonej części magazynowej budynku suszarni.	Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane na utwardzonym placu (obok	Odpady przekazywane podmiotom

			budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części magazynowej budynku suszarni.	Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis

		w 15 02 02		w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części magazynowej budynku suszarni.	Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane na utwardzonym placu (obok budynku technicznego) w zamykanym kontenerze wykonanym z tworzywa sztucznego lub metalu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
15.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w silosie, w zamkniętym pojemniku/kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w silosie, w zamkniętym pojemniku/kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.

17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w silosie, w zamkniętym pojemniku/kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku lub unieszkodliwiania oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w silosie, w zamkniętym pojemniku/kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w wyznaczonym miejscu oznaczonym kodem odpadu w zamkniętym pomieszczeniu na utwardzonym placu zgodnie z kartą charakterystyki	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w silosie lub przy budynku technicznym w zamkniętym pojemniku /kontenerze oznaczonym kodem odpadu na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku lub unieszkodliwiania oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.
21.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany wewnątrz zbiornika magazynowego na masę pofermentacyjną i w zbiorniku dofermentowującym.	Odpad przeznaczony do zagospodarowania na gruntach ornych. Załadunek ciekłej masy pofermentacyjnej do cystern odbywa się na

				specjalnie przygotowanym stanowisku, wyposażonym w tacę i kanalizację technologiczną, kierującą ewentualne odcieki do procesu fermentacji.
22.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany luzem lub w workach Big-Bag/ pojemniku/kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w wydzielonej części silosu lub w kontenerze oznaczonym kodem odpadu.	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do ich odzysku oraz posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.

¹⁾ zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

* odpady niebezpieczne

Wszystkie wytwarzane odpady mogą być magazynowane na terenie zakładu, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

Odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata. Okresy magazynowania odpadów są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Plac, silosy przeznaczony do magazynowania odpadów powinien posiadać szczelnie utwardzone podłoże, zabezpieczone przed przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu. Pomieszczenia przeznaczone do magazynowania odpadów powinny posiadać zadaszenie oraz szczelną posadzkę. Sposób magazynowania odpadów powinien gwarantować ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.

Miejsca wyznaczone do magazynowania odpadów powinny zostać wyposażone w zapas sorbentów do neutralizacji ewentualnych wycieków. Tereny, na których odpady będą magazynowane powinny być zabezpieczone przed przedostawaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpady powinny być zabezpieczone przed rozproszeniem.

Miejsca, w których odpady będą magazynowane powinny być zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpady należy gromadzić selektywnie, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w sposób zgodny z przepisami odrębnymi dla danego rodzaju odpadu.

Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów powinna zostać oznakowana. Oznakowanie powinno zawierać co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz.10)). Kody odpadów należy nanieść cyframi koloru czarnego o wysokości min. 20 mm i szerokości linii min. 3 mm. Oznakowanie należy umieścić w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji. Oznakowanie powinno być czytelne, trwałe, odporne na warunki atmosferyczne.

Odpady niebezpieczne należy magazynować w wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych. Strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych należy oznakować w widocznym miejscu tablicą koloru białego o min. wymiarach 400 mm szerokości i 250 mm wysokości. Na tablicy należy umieścić napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” naniesiony wielkimi literami koloru czarnego o wysokości min. 35 mm i szerokości linii min. 4 mm. Oznakowanie powinno być czytelne, trwałe i odporne na warunki atmosferyczne.

Odpady niebezpieczne należy magazynować w sposób bezpieczny dla środowiska, w szczelnych zamykanych pojemnikach odpornych na działanie odpadów oznaczonych etykietą.

Miejsca magazynowania odpadów należy utrzymywać w należytej czystości i porządku.

Wytwórca odpadów powinien magazynować wytworzone odpady zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Posiadacz odpadów jest zobowiązany do postępowania z olejami odpadowymi w sposób zgodny z wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015 r. poz. 1694).

Oleje odpadowe należy zbierać do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemniku powinien być umieszczony w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY”, kod odpadu oraz oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych.

Odpady zbierane są selektywnie, a następnie przekazywane odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia na odzysk odpadów, wpis transportu w BDO.

VII.5.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu ograniczania ilości powstających odpadów i ich wpływu na środowisko należy:

- używać urządzeń i sprzętów wielokrotnego użytku,
- stosować urządzenia i materiały o najwyższej jakości i długotrwałej wytrzymałości,
- dbać o poprawną eksploatację i konserwację urządzeń i narzędzi,
- postępować z odpadami według nakazanej ustawą hierarchii i zgodnie z zasadą bliskości,
- ograniczyć stosowanie opakowań jednostkowych,

- wykorzystywać ponownie odpady w bieżących naprawach i remontach (sprawnych, zdemontowanych elementów elektroniki i sterowania oraz odcinków kabli, elementów instalacji, klap, rur itp.),
- wykorzystywać puste opakowania do okresowego magazynowania, przechowywania lub transportu drobnych odpadów lub surowców, materiałów, komponentów czy cieczy,
- segregować wytwarzane odpady,
- selektywnie magazynować odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne,
- postępować z odpadami według nakazanej ustawą hierarchii i zgodnie z zasadą bliskości,
- magazynować odpady w specjalnie do tego celu wyznaczonych, zabezpieczonych miejscach,
- wszystkie odpady klasyfikować i oznaczać w dokumentacji odpowiednimi kodami cyfrowymi, zgodnie z katalogiem odpadów i „listą odpadów niebezpiecznych”,
- właściwie dobierać surowce tj. surowce wysokoenergetyczne.
- przekazywać odpady wyłącznie podmiotom uprawnionym do ich dalszego zagospodarowania.

VII.6. Przetwarzanie odpadów.

VII.6.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu *	Rodzaj odpadu *	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	do 20 000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	do 20 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	do 20 000
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	do 20 000
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	do 20 000
7.	br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	do 20 000
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	do 20 000
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	do 20 000
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	do 20 000
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	do 20 000
13.	br 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	do 20 000
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	do 20 000
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	do 20 000
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	do 20 000
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
18.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	do 20 000
19.	br 02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	do 20 000
20.	02 04 80	Wysłodki	do 20 000
21.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia	do 20 000

		oraz przetwarzania	
23.	br 02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	do 20 000
24.	02 05 80	Odpadowa serwatka	do 20 000
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	do 20 000
27.	02 06 02	Odpady konserwantów	do 20 000
28.	br 02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	do 20 000
29.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	do 20 000
30.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
31.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	do 20 000
32.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	do 20 000
33.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	do 20 000
34.	br 02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	do 20 000
35.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	do 20 000
36.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	do 20 000
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	do 20 000
39.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	do 20 000
40.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	do 20 000
41.	19 08 01	Skratki	do 20 000
42.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	do 20 000
43.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	do 20 000

* zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

Biogazownia zużywa wszystkie rodzaje odpadów (substratów) opcjonalnie (tj. zamiennie), zależnie od tego co jest dostępne na rynku. Dlatego w powyższej tabeli ilości odpadów nie sumują się.

Przedsiębiorstwo PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie (02-683) przy ul. Gotarda 9 jest obowiązane do utrzymania łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów możliwych do przetworzenia w ciągu roku na poziomie nie przekraczającym 36 000 Mg/rok na terenie instalacji elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gołoszyce, gmina Baćkowice działka o nr ew. 178/3, obręb Gołoszyce. Wykorzystanie średniodobowej ilości odpadów będzie wynosić 98,63 Mg/dobę, przy czym w pojedyncze dni ilość ta może osiągnąć poziom 200 Mg/dobę.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów podmiot może przetwarzać odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 pochodzące z zakładowych oczyszczalni ścieków z przetwórstwa rolno-

spożywczych, w których prowadzony jest rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków. Takie rodzaje odpadów poprzedza się oznaczeniem "br" przed kodem, co wskazuje, że odpady pochodzą wyłącznie z przetwarzania produktów pochodzących z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa". Podmiot zatem może przyjmować do przetworzenia odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 jeżeli w zakładach, z których pochodzą występuje ww. opisany rozdział ścieków, a tym samym kody przedmiotowych odpadów poprzedzone są przedrostkiem „br”.

VII.6.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Rodzaj odpadu*	Kod odpadu*	Ilość [Mg/rok]
1	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 05	44 000
2	Inne niewymienione odpady	19 06 99	9 000

* zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

Ilość przetwarzanych odpadów nie wpłynie na ilość wytworzonych odpadów o kodach 19 06 05 i 19 06 99, która ostatecznie nie przekroczy odpowiednio ilości 44 000 Mg/rok i 9 000 Mg/rok.

VII.6.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów jest biogazownia rolnicza zlokalizowana na działce o nr ewid. 178/3 w obrębie Gołoszyce, jednostka ewidencyjna Baćkowice, której właścicielem jest prowadzący instalację.

Przetwarzanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z procesami odzysku określonymi w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach, jako:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces fermentacji będzie prowadzony w dwóch zbiornikach fermentacyjnych (pracujących w układzie równoległym), które odpowiadać będą za ok. 95% produkcji biogazu oraz w zbiorniku dofermentowującym. Masa będzie podgrzewana dzięki wewnętrznej instalacji grzewczej. Podany do zbiorników fermentacyjnych substrat utrzymywany jest w ciągłym, powolnym ruchu przy użyciu mieszadeł. Proces mieszania ma na celu ujednolicenie substratu oraz przyspieszenie procesu fermentacji. Czas retencji masy fermentującej w zbiornikach fermentacyjnych będzie wynosić 70 dni. Przefermentowana masa pompowana będzie do zbiornika dofermentowującego. Czas retencji z zbiornika dofermentowującym będzie wynosić ok 30 dni.

Frakcja „mokra” o zawartości suchej masy ok. 5% zostaje odpompowana do zbiornika magazynowego na produkt pofermentacyjny i tam jest magazynowana w oczekiwaniu na odbiór.

Ze względu na ograniczoną moc przerobową biogazownia nie ma możliwości wykorzystania wszystkich wyżej wymienionych odpadów w jednym roku. Ilość odpadów zużywanych do produkcji biogazu będzie wynosić ok. 98,63 Mg/dobę, a w pojedyncze dni sięgać może maksymalnie do 200 Mg. Odpady będą wykorzystywane zamiennie tj. może wystąpić sytuacja, że w danym roku

instalacja wykorzysta jeden lub kilka rodzajów odpadów – moc przetwarzania instalacji wynosi maksymalnie ok. 36 000 Mg/rok odpadów.

VII.6.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Odpady w postaci płynnej nie są magazynowane przed przetworzeniem w instalacji, tylko są przekazywane bezpośrednio do procesu.

Odpady w postaci stałej przewidziane do przetworzenia w biogazowni są przekazywane bezpośrednio do procesu lub są magazynowane w silosie magazynowym. Na odpady przetwarzane w biogazowni przeznaczony jest silos magazynowy o maksymalnej pojemności magazynowej do 5 646,12 Mg. Odpady przewidziane do przetworzenia magazynowane są w obu komorach silosu w sposób naprzemienny. Silos magazynowy jest podzielony na sektory, utwardzony i wyposażony w system odprowadzający odcieki z powrotem do układu technologicznego biogazowni tj. ponownie do procesu fermentacji.

Mając na uwadze, iż na terenie biogazowni będą magazynowane odpady, które mogą powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji, odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, a czas ich magazynowania nie może przekroczyć 7 dni (zgodnie z §12 ust. 3 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742)).

Zapewniona jest odpowiednia pojemność miejsca magazynowania. Z uwagi na fakt, że teren instalacji jest ogrodzony, dostęp osób nieupoważnionych jest niemożliwy.

Miejsca magazynowania odpadów są oznaczone. Oznakowanie jest czytelne, trwałe i odporne na warunki atmosferyczne.

Miejsca magazynowania odpadów winny być oznaczone zgodnie z wymaganiami określonymi w § 5 ust. 3-6 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Miejsca magazynowania posiadają następujące oznakowanie:

- wskazanie kodów magazynowanych odpadów - naniesione cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm,
- umieszczone w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji, w szczególności bez konieczności przestawiania lub otwierania pojemników, kontenerów, czy zbiorników,
- w przypadku wydzielonych sektorów oznakowanie umieszczone jest na tablicach informacyjnych znajdujących się obok miejsc magazynowania odpadów albo w innym widocznym miejscu.

Miejsca magazynowania odpadów należy wyposażyć w wizyjny system kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów, zgodnie z art. 25 ust. 6b-6f, 6h i 6i ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r. poz. 1755).

L.p.	Kod odpadu *	Rodzaj odpadu *	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
7.	br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	

			oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
13.	br 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
18.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
19.	br 02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
20.	02 04 80	Wysłodki	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
21.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
23.	br 02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
24.	02 05 80	Odpadowa serwatka	
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są przekazywane

26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	bepośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w przyrmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
27.	02 06 02	Odpady konserwantów	
28.	br 02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady są przekazywane bepośrednio do procesu technologicznego.
29.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
30.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są przekazywane bepośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w przyrmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
31.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Odpady są przekazywane bepośrednio do procesu technologicznego.
32.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
33.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady są przekazywane bepośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w przyrmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie,

			wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
34.	br 02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
35.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.
36.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
39.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	
40.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
41.	19 08 01	Skratki	
42.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego.
43.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w pryzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

*zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu *	Rodzaj odpadu *	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany wewnątrz zbiornika magazynowego na masę pofermentacyjną i w zbiorniku dofermentującym.
2.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany luzem lub w workach Big-Bag/ pojemniku/kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w wydzielonej części silosu lub w kontenerze oznaczonym kodem odpadu.

*zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

VII.6.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu *	Rodzaj odpadu *	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] ²
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	odpady nie będą magazynowane	
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 646,12	do 20 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	5 646,12	do 20 000
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	odpady nie będą magazynowane	
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 646,12	do 20 000
7.	br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 646,12	do 20 000
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania,	odpady nie będą magazynowane	

		obierania, odwirowywania i oddzielania surowców		
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	5 646,12	do 20 000
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	5 646,12	do 20 000
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 646,12	do 20 000
13.	br 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	odpady nie będą magazynowane	
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 646,12	do 20 000
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 646,12	do 20 000
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	5 646,12	do 20 000
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
18.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	odpady nie będą magazynowane	
19.	br 02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	odpady nie będą magazynowane	
20.	02 04 80	Wysłodki	5 646,12	do 20 000
21.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 646,12	do 20 000
23.	br 02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	odpady nie będą magazynowane	
24.	02 05 80	Odpadowa serwatka	odpady nie będą magazynowane	
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 646,12	do 20 000
27.	02 06 02	Odpady konserwantów	5 646,12	do 20 000
28.	br 02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	odpady nie będą magazynowane	
29.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	odpady nie będą magazynowane	
30.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
31.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	odpady nie będą magazynowane	
32.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	odpady nie będą magazynowane	
33.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 646,12	do 20 000
34.	br 02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	odpady nie będą magazynowane	
35.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 646,12	do 20 000
36.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 646,12	do 20 000
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane	5 646,12	do 20 000

		lub nieprzydatne do spożycia		
39.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	5 646,12	do 20 000
40.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	5 646,12	do 20 000
41.	19 08 01	Skratki	5 646,12	do 20 000
42.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	odpady nie będą magazynowane	
43.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12	do 20 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			5 646,12	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				20 000

* zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów(Dz. U. z 2020 r. poz. 10)

¹ Masa odpadów w kolumnie nie sumuje się. Każdy odpad może być magazynowany w ilości od 0 do 100% czyli w ilości 0 do 5 646,12 Mg.

² Masa odpadów w kolumnie nie sumuje się. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 20 000 Mg.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu *	Rodzaj odpadu *	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	11 298 ¹	44 000
2.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	5 646,12 ²	9 000

¹Odpad magazynowany będzie w zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną Ecobag o pojemności 7 700 Mg i w zbiorniku dofermentowującym o pojemności 3 598 Mg (łącznie 11 298 Mg).

²Odpad magazynowany będzie w silosach o pojemności 5 646,12 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 16 944,12 Mg.

VII.6.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Odpady w postaci płynnej nie są magazynowane przed przetworzeniem w instalacji, tylko są przekazywane bezpośrednio do procesu.

Odpady w postaci stałej przewidziane do przetworzenia w instalacji są magazynowane w silosie - 5 646,12 Mg. Mas odpadów nie sumuje się. Każdy odpad może być magazynowany w ilości od 0 do 100%, czyli w ilości od 0 do 5 646,12 Mg.

Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie R3 są magazynowane:

- 1) frakcja ciekła masy pofermentacyjnej (odpad o kodzie 19 06 05) magazynowana będzie w zbiorniku magazynowym (pofermentacyjnym) o pojemności 7 700 m³ oraz w zbiorniku dofermentującym o pojemności 3 598 m³,
- 2) odpad z czyszczenia zbiorników fermentacyjnych – odpad o kodzie 19 06 99 magazynowany będzie luzem lub w workach Big-Bag/ pojemniku/kontenerze w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej 5 646,12 Mg.

Przy założeniu, że 1m³ to ok. 1 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi:

7 700 Mg + 3 598 Mg + 5 646,12 Mg = 16 944,12 Mg.

VII.6.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność instalacji to:

- silosy do magazynowania odpadów – 5 646, 12 Mg (silos 1 i silos 2) ,
- zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną (dofermentowujący) – 3 598 Mg,
- zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną typu Ecobag – 7 700 Mg

W związku z powyższym całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów to: 16 944,12 Mg.

VII.6.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Obiekty budowlane, ich części lub miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów muszą spełniać wymogi obowiązujących przepisów przeciwpożarowych. Zgodnie z przedłożonym do postępowania operatem przeciwpożarowym „Operat przeciwpożarowy w zakresie określenia warunków ochrony przeciwpożarowej na terenie Biogazowni w miejscowości Gołoszyce, gm. Baćkowice, działki o nr 178/3, prowadzonej przez firmę PGB Energetyka 17 Sp. z o.o.

ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa” opracowanym 3 marca 2023 r. przez mgr inż. Krzysztofa Wilamowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. nr uprawnień KG PSP 673/2017 zaopiniowanym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie postanowieniem z dnia 03.04.2023 r. znak: PZ.5268.2.2023:

- odpady są magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów usytuowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- zapewniony jest dostęp do wody w postaci: hydrantów zewnętrznych nadziemnych DN 80 zasilanego z wodociągu usytuowanych na terenie zakładu oraz hydrantów zewnętrznych nadziemnych DN 80 usytuowanych na gminnej sieci wodociągowej;
- układ dróg na terenie inwestycji zapewnia obsługę i dojazd do obiektów biogazowni oraz spełnia wymogi ochrony przeciwpożarowej, główny pas jezdni wykonany jest z kostki betonowej natomiast wzdłuż silosów – nawierzchnia bitumiczna;
- zakład wyposażony jest w: instalację elektryczną, instalację odgromową, instalację gazową biogazu jest z zabezpieczeniem nadciśnieniowym i podciśnieniowym, instalację aktywnego systemu bezpieczeństwa instalacji gazowej GAZEX w pomieszczeniach zamkniętego kontenera kogeneratora, pochodnię gazową do awaryjnego spalania biogazu, instalację awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego, przeciwpożarowy wyłącznik prądu;
- strefy zagrożenia wybuchem:
 - komory fermentacyjne – strefa 0 w całej komorze nad osadem gnilnym, w komorach przelewowych i syfonach,
 - wokół niezapewniających gazoszczelności włączów do komór – strefa 1 - 3 m,
 - wokół połączeń kołnierzowych gwintowanych i ściskanych rurociągów gazowych, dławic i gniazd przy ciśnieniach ponad 2 bary – strefa 2 – 0,5 m,
 - aparatura kontrolno-pomiarowa, filtry w pomieszczeniach – strefa 2,
 - wokół zaworów bezpieczeństwa – strefa 1 – 5m,
 - wokół przewodów odpowietrzających i wydmuchowych – strefa 1 o promieniu 5 m, przy czym 1 m w dół, 10 m w górę,
 - miejsce sprężarek biogazu – strefa 1 - 0,5 m wokół możliwych źródeł wydzielania,
- miejsce magazynowania odpadu - oleju zostanie wyposażone w 1 gaśnicę przenośną o skuteczności gaśniczej co najmniej 183B na każde 2,5 m³ odpadów oraz 1 koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 x 3 m.

VII.7. Zanieczyszczenia powierzchni ziemi i wód gruntowych.

Została opracowana analiza ryzyka, z której wynika, że nie ma realnych możliwości zanieczyszczenia gleby lub wód podziemnych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. Zatem stwierdzono brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

VII.7.1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

Nie określa się. W wyniku analizy co do konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji nie stwierdzono ryzyka występowania zanieczyszczenia gleby i ziemi.

VIII. Działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

1. W celu ograniczenia zapachów należy stosować następujące rozwiązania organizacyjno-techniczne:

- odpady oraz UPPZ przewidziane do przetworzenia w instalacji są transportowane na teren elektrociepłowni w szczelnych beczkowozach/autocysternach (dot. odpadów i UPPZ płynnych) lub w zamkniętych kontenerach, ewentualnie pod przykryciem,
- rozładunek odpadów oraz UPPZ jest prowadzony w ściśle określonym miejscu,
- UPPZ w postaci ciekłej są ładowane bezpośrednio do zbiornika przyjmowania substratów z pominięciem procesu magazynowania na terenie elektrociepłowni,
- odpady stałe są rozładowywane do silosów i przykrywane co ograniczy rozprzestrzenianie się zapachów,
- odpady, które mogą powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji, będą one magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, a czas ich magazynowania nie przekroczy 7 dni,
- odpady ciekłe są bezpośrednio przepompowywane do procesu technologicznego,
- proces fermentacji prowadzony jest i będzie w warunkach beztlenowych pod szczelnym przykryciem, stąd nie ma możliwości emisji zapachów z samego procesu,
- powstająca w komorach masa pofermentacyjna jest dofermentowywana w zbiorniku dofermentującym, a następnie jest przepompowywana do zbiornika magazynowego.

2. W celu ograniczenia emisji należy oczyszczać biogaz z siarkowodoru i wody.

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

Z punktu widzenia emisji parametry produkcyjne, które należy monitorować to:

- ilość wyprodukowanego biogazu (w skali miesiąca, roku), czas pracy silników (w skali miesiąca, roku),
- czas pracy pochodni (w skali miesiąca, roku),
- ilość spalonego biogazu w silnikach, w pochodni,
- jakość spalonego biogazu kierowanego do silników,
- ilość wyprodukowanych MWh energii elektrycznej i cieplnej.

IX.1. Monitoring warunków przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (UPPZ).

W Spółce PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. został utworzony Zespół ds. HACCP, do którego należy:

- przeprowadzenie analizy zagrożeń,
- ustalenie Punktów Kontroli (CP) i Krytycznych Punktów Kontroli (CCP),
- określenie wartości parametrów krytycznych,
- ustalenie systemu monitorowania dla każdego CP i CCP,
- określenie działań korygujących podejmowanych na wypadek pojawienia się odchyień w CP i CCP,
- opracowanie metod i procedur weryfikacji służących potwierdzeniu, że system HACCP działa skutecznie,
- opracowanie dokumentacji HACCP.

Wdrożenie i utrzymanie systemu HACCP zapewnia utrzymanie warunków procesu zgodnych z wymaganiami przepisów i zapobiega sytuacjom, w których dochodzi do braku utrzymania standardów.

IX.2. Zakres i sposób monitorowania odpadów.

- Prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów i przepisami prawa.
- Sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.).

IX.3. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych uzyskanych w wyniku prowadzonego monitoringu odpadów.

- Przekazywanie sprawozdania Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
- Przechowywanie dokumentów sporządzonych na potrzeby ewidencji przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono.

IX.4. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji hałasu do środowiska.

Pomiary hałasu emitowanego do środowiska należy wykonywać zgodnie z wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706). Pomiary hałasu należy wykonywać raz na dwa lata.

IX.5. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych.

- Wyniki pomiarów winny być przekazane w formie pisemnej organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia dokonania pomiarów.
- Układ przedstawianych wyników powinien być zgodny z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2405).

X. Zobowiązuje się wnioskodawcę – PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie (02-683) przy ul. Gotarda 9 do:

1. Ustalania we własnym zakresie wysokości należnych opłat za korzystanie ze środowiska i wnoszenia ich na rachunek właściwego Urzędu Marszałkowskiego za dany rok kalendarzowy w terminie do dnia 31 marca następnego roku.
2. Przedkładania Marszałkowi Województwa i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie do końca miesiąca następującego po zakończeniu okresu, wykazu

zawierającego informacje i dane wykorzystane do ustalenia wysokości opłat, zgodnie z załącznikami do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 grudnia 2019 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat (Dz. U. z 2019 r., poz. 2443).

3. Monitorowania funkcjonowania instalacji, na każdym etapie procesu, w celu ograniczenia nieprawidłowości skutkujących zwiększeniem negatywnego oddziaływania na środowisko.
4. Prowadzenia wszystkich badań, pomiarów przez laboratoria akredytowane w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2021 r. poz. 1344) lub posiadające certyfikat systemu zarządzania jakością.
5. Niezwłocznego informowania organu właściwego do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o naruszeniu warunków tego pozwolenia, zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska.
6. Przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w całym zakresie określonym pozwoleniem, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok.

XI. W przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia lub przepisów ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach wobec prowadzącego instalację zostaną podjęte działania określone w art. 194 i 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.).

XII. Zgodnie z art. 214 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.) przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

XIII. Zgodnie z art. 216 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.) organ właściwy do wydania pozwolenia co najmniej raz na 5 lat dokonuje analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.

XV. Z chwilą, gdy niniejsze pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygasa pozwolenie na wytwarzanie odpadów udzielone decyzją Starosty Opatowskiego z dnia 14.11.2022 r. znak: ROŚ-I.6220.3.2022.

Integralną częścią niniejszej decyzji jest wniosek PGB Energetyka 17 Sp. z o.o., 02-683 Warszawa, ul. Gotarda 9 wraz z załącznikami.

XV. Termin ważności pozwolenia - pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 10.05.2023 r. spółka PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gotarda 9 w Warszawie (02-683) zarejestrowana w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy pod numerem

KRS 0000505183, REGON 147187504, NIP 5213669818 wystąpiła do Starosty Opatowskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę,
- do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę

realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gołoszyce, zlokalizowanej na nieruchomości, oznaczonej nr ew. 178/3, obręb Gołoszyce, gmina Baćkowice, powiat opatowski, województwo świętokrzyskie.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – ust. 5 pkt 3c, ust. 6 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Do wniosku dołączono zgodnie z art. 208 ust. 6 ustawy - Prawo ochrony środowiska:

- dokument wygenerowany elektronicznie potwierdzający wniesienie opłaty rejestracyjnej,
- zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznym nośniku danych

oraz następujące załączniki:

- pełnomocnictwo udzielone panu Pawłowi Piątek,
- pełnomocnictwo udzielone pani Luizie Sawkojć,
- pełnomocnictwo rodzajowe nr 1/18/08/2023 z dnia 18.08.2023 r.,
- pełnomocnictwo udzielone pani Katarzynie Walków oraz panu Mateuszowi Myszczyńskiemu,
- zaświadczenia o niekaralności oraz oświadczenia wynikające z ustawy o odpadach,
- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- dokumenty wygenerowane elektronicznie potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej,
- operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie z dnia 03.04.2023 r. znak: PZ.5268.2.2023 wyrażającego zgodę na zastosowanie zaproponowanych warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie,
- obliczenia emisji hałasu – forma elektroniczna,
- obliczenia emisji gazów i pyłów – forma elektroniczna,
- wydruk z elektronicznej księgi wieczystej,
- kopia wypisu z MPZP Gminy Baćkowice,
- kopia pozwoleń na użytkowanie z dnia 05.06.2023 r. znak: PINB-NB.5131.7.2023.KK,
- kopia zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie R10 Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska udzielonego decyzją Starosty Opatowskiego z dnia 30.01.2023 r. znak: ROŚ-I.6233.1.2022,
- kopia pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji związanej z produkcją energii elektrycznej i ciepłej z biogazu – elektrociepłownia na biogaz o mocy 0,999 MW zlokalizowana w m. Gołoszyce, gm. Baćkowice udzielonego decyzją Starosty Opatowskiego z dnia 14.11.2022 r. znak: ROŚ-I.6220.3.2022,
- kopia decyzji Starosty Opatowskiego z dnia 10.10.2023 r. znak: ROŚ-I.6221.9.2023,
- kopia decyzji 2/2022 o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 19.08.2022 r. znak: OŚ 6220.5.2020/2021/2022,

- kopia postanowienia Wójta Gminy Baćkowice z dnia 02.08.2023 r. znak: OŚ.6220.5.2020/2021/2022/2023,
- kopia pozwolenia wodnoprawnego udzielonego decyzją Starosty Opatowskiego z dnia 12.10.2017 r. znak: ROŚ.I.6341.28.2017,
- strategia zarządzania kwestiami środowiskowymi,
- wydruk informacji o KRS,
- plan zagospodarowania terenu,
- analizę spełnienia konkluzji BAT,
- analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego,
- kopia kart charakterystyki substancji,
- schemat blokowy biogazowni,
- kopia analizy rozprzestrzeniania emisji zanieczyszczeń z modułu kogeneracyjnego i pochodni gazowej zlokalizowanych w Elektrociepłowni na biogaz rolniczy w miejscowości Gołoszyce,
- kopia decyzji Dyrektora Zarządu Zlewni w Sandomierzu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 09.04.2018 r. znak: KR.ZUZ.4.421.93.2018.AK/1824,
- dokumentacja techniczną zbiornika magazynowego Ecobag,
- tło substancji w powietrzu,
- zatwierdzenia warunkowe biogazowni oraz ostateczną decyzję zatwierdzającą Powiatowego Lekarza Weterynarii w Opatowie,
- dokumentacja HACCP,
- kopia raportu z wstępnych pomiarów emisji do powietrza ze źródeł stacjonarnych wykonanych dla celów obszaru prawnie regulowanego na terenie Biogazowni Wicie Wice 93, 99-414 Wicie, gm. Kocierzew Południowy,
- kopia raportu z wstępnych pomiarów emisji do powietrza ze źródeł stacjonarnych wykonanych dla celów obszaru prawnie regulowanego, wykonanych na terenie zakładu PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. Gołoszyce 8A, 27-552 Baćkowice.

Zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.) Starosta Opatowski przy piśmie z dnia 23.05.2023 r. przesłał do Ministra Klimatu i Środowiska elektroniczny zapis wniosku, złożony przez PGB Energetyka 17 Sp. z o.o., dotyczący wydania pozwolenia zintegrowanego (uzupełnienia wniosku do Ministra Klimatu i Środowiska przesłano w dniach: 19.06.2023 r., 29.08.2023 r., 11.12.2023 r., 26.01.2024 r., 20.03.2024 r., 27.03.2024 r., 16.04.2024., 05.08.2024 r., 25.10.2024 r., 07.11.2024 r., 06.12.2024 r., 13.03.2025 r.).

Po przeanalizowaniu sprawy wniosek wymagał uzupełnienia, gdyż był obarczony brakami formalnymi. W związku z powyższymi pismami z dnia 01.06.2023 r., 14.07.2023 r., 31.10.2023 r., 18.12.2023 r., 27.02.2024 r., 26.09.2024 r., 20.11.2024 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony dnia 13.06.2023 r., 23.08.2023 r., 06.12.2023 r., 19.01.2024 r., 14.03.2024 r., 20.03.2024 r., 11.04.2024 r., 25.04.2024r., 02.08.2024 r., 10.10.2024 r., 24.10.2024 r., 29.10.2024 r., 26.11.2024., 20.02.2025 r., 24.02.2025 r., 07.03.2025 r.

Obwieszczeniem Starosty Opatowskiego ROŚ-I.6222.1.2023 z dnia 08.05.2024 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania i rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji energii elektrycznej i ciepłej z biogazu rolniczego „Biogazowni Gołoszyce” zlokalizowanej w miejscowości Gołoszyce, gm. Baćkowice eksploatowanej przez PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. Obwieszczenie zostało zamieszczone na stronach BIP powiatu

opatowskiego i gminy Baćkowice, na tablicach ogłoszeń tut. starostwa, gminy Baćkowice, sołectwa wsi Gołoszyce oraz lokalnej prasie.

Uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie, można było składać w terminie 30 dni od daty podania informacji do publicznej wiadomości, tj. do dnia 14.06.2024 r. Zrealizowano w ten sposób ustawowy zapis o udziale społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po upływie ustawowych 30 dni od chwili zawiadomienia o toczącym się postępowaniu i okresie oczekiwania na ewentualne wnioski i uwagi, stwierdzono, że nikt nie skorzystał z przysługujących mu praw i nie wniesiono uwag do sprawy.

Pismem z dnia 25.04.2024 r. Starosta Opatowski zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie (02-683) przy ul. Gotarda 9.

Starosta Opatowski pismem znak: ROŚ-I.6222.1.2023 z dnia 13.05.2024 r. wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej (w załączeniu przekazując wniosek wraz z załącznikami).

Postanowieniem z dnia 11.06.2024 r. znak: PZ.5268.4.2024 Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie, po przeprowadzeniu kontroli miejsc magazynowania odpadów na terenie Biogazowni Gołoszyce stwierdził spełnienie przez spółkę wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu z dnia 03.04.2023 r. znak: PZ.5268.2.2023.

W dniu 13.05.2024 r. przesłano wniosek wraz z załącznikami do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach w celu przeprowadzenia kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz zwrócono się z prośbą o wydanie opinii do Wójta Gminy Baćkowice.

Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska kontrolę przedmiotowej instalacji przeprowadził w dniach 17.07 – 30.08.2024 r. Kontrola została przeprowadzona z udziałem przedstawicieli tut. organu.

W dniu 02.08.2024 r. otrzymano od Wnioskodawcy korektę wniosku w związku z kontrolą Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Korekta została przesłana do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach przy piśmie z dnia 05.08.2024 r. znak: ROŚ-I.6222.1.2023.

Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach wydał postanowienie znak: IK.II.7040.1.36.2024.bo z dnia 09.09.2024 r. pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (instalację do odzysku z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę -I PPC) oraz miejsca magazynowania odpadów przewidziane do gromadzenia odpadów w ramach ich przetwarzania, zlokalizowane na terenie działki o numerze ewidencyjnym 178/3 obręb 0003 Gołoszyce, gmina Baćkowice, do których tytuł prawny posiada PGB Energetyka 17 Sp. z o.o., ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa.

W ustawowym terminie Wójt Gminy Baćkowice postanowieniem z dnia 20.05.2024 r. znak: OŚ.6221.6.2024 wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Zawiadomieniem z dnia 04.09.2024 r. znak: ROŚ-I.6222.1.2023 Starosta Opatowski poinformował stronę postępowania o ustaleniu nowego terminu załatwienia sprawy na dzień 31.03.2025 r.

W związku z uzupełnieniem wniosku przez spółkę po kontroli Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska tut. Organ pismem z dnia 10.12.2024 r. znak: ROŚ-I.6222.1.2023 ponownie wystąpił z wnioskiem do Wójta Gminy Baćkowice o wyrażenie opinii niezbędnej do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Wójt Gminy Baćkowice postanowieniem z dnia 17.12.2024 r. znak: OŚ.6221.7.2024 wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie. Starosta Opatowski na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) zawiadomił stronę postępowania administracyjnego o zgromadzeniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami postępowania, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Pismem znak: ROŚ-I.6222.1.2023 z dnia 13.03.2025 r. ponownie zawiadomiono stronę, stosownie do zapisu art. 10 § 1 – Kodeks postępowania administracyjnego, iż zostały zgromadzone dowody i materiały w trakcie postępowania administracyjnego, wszczętego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a ze zgromadzonymi dokumentami można zapoznać się i wypowiedzieć w terminie 10 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Zawiadomieniem z dnia 17.03.2025 r. znak: ROŚ-I.6222.1.2023 Starosta Opatowski ponownie poinformował stronę postępowania o ustaleniu nowego terminu załatwienia sprawy na dzień 30.04.2025 r.

W dniu 20.01.2025 r. wydano postanowienie określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Zgodnie z art. 48 a ust. 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) wnioskodawca w dniu 03.02.2025 r. złożył do starostwa pismo potwierdzające wniesienie depozytu - jako formy zabezpieczenia roszczeń.

Przedłożone w trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego informacje, wyjaśnienia i uzupełnienia oraz zaktualizowany wniosek zostały wzięte pod uwagę przy sporządzaniu niniejszej decyzji.

Funkcjonowanie instalacji z uwagi na rodzaj stosowanej technologii, pracujące w niej maszyny i urządzenia oraz zasady działania nie pociągają za sobą ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej skutkującej negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

Analiza przedłożonego wniosku wraz z załącznikami pozwoliła stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania obowiązujących regulacji prawnych w zakresie dopuszczalnego poziomu oddziaływania na środowisko.

Instalacja spełnia kryteria wymienione w dokumentach:

- Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,
- Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych dotyczące najlepszych dostępnych technik.

Instalacja objęta wnioskiem - procesy beztlenowego przetwarzania odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nie są źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza. Jedynie instalacja-średnie źródło spalania paliw wymaga zgłoszenia, które zostało dokonane do organu ochrony środowiska. Zgodnie z art. 202 ustawy - Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów do

powietrza w sposób niezorganizowany. W związku z tym odstąpiono od ustalenia dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów dla instalacji.

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko, w związku z czym nie określano sposobów ograniczania tych oddziaływań - art. 211 ust. 6 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.).

Na terenie instalacji nie występują źródła emitujące pola elektromagnetyczne, w związku z czym nie ma miejsca oddziaływanie w tym zakresie.

W decyzji nie określano warunków poboru wody. Zgodnie z art. 202 pkt. 6 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pobór wody uwzględniany jest jedynie w wypadku, gdy woda pobierana przez zakład jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby instalacji.

Podczas użytkowania instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Powstające odcieki z procesu magazynowania substratów są wykorzystywane w procesie fermentacji jako „woda technologiczna”. Ciecz powstająca w wyniku fermentacji metanowej po procesie separacji jest zwracana do procesu lub kwalifikowana jako odpad o kodzie 19 06 05 (ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych) zagospodarowana w procesie odzysku R10.

Wprowadzanie ścieków bytowo-socjalnych do zbiornika bezodpływowego, a następnie wywożenie ścieków do oczyszczalni ścieków nie wymaga pozwolenia.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych kierowane są do zbiornika bezodpływowego.

Dopuszczalne poziomy hałasu określono zgodnie z tabelą nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112) dla terenów przeznaczonych na cele zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, mieszkaniowej jednorodzinnej, zagrodowej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzi się dla zakładu, na którego terenie eksploatowane są instalacje lub urządzenia emitujące hałas, dla którego zostało wydane pozwolenie zintegrowane. W związku z tym zobowiązano PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. w Warszawie do wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz ewidencjonowania jego wielkości, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r., poz. 1706).

W pozwoleniu określono warunki wytwarzania i gospodarowania odpadami przez Biogazownię, stwierdzając tym samym, że przedłożony wniosek spełnił wymogi określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.) w zakresie wytwarzania odpadów oraz wymogi przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) w zakresie przetwarzania odpadów. Kody i rodzaje odpadów podano zgodnie z katalogiem odpadów określonym w załączniku do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zgodnie z art. 45 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) z obowiązku uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów zwalnia się podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W decyzji określono warunki wymagane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i jednocześnie zawarto zapis, że pozwolenie na wytwarzanie odpadów udzielone decyzją Starosty Opatowskiego z dnia 14.11.2022 r. znak: ROŚ-I.6220.3.2022 z chwilą, gdy pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygaśnie.

W przedłożonym wniosku firma podała, że będzie prowadziła procesy odzysku odpadów R3 oraz R13.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów podmiot może przetwarzać odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 pochodzące z zakładowych oczyszczalni ścieków z przetwórstwa rolnospożywczego, w których prowadzony jest rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków. Takie rodzaje odpadów poprzedza się oznaczeniem "br" przed kodem, co wskazuje, że odpady pochodzą wyłącznie z przetwarzania produktów pochodzących z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa". Podmiot zatem może przyjmować do przetworzenia odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 jeżeli w zakładach, z których pochodzą występuje ww. opisany rozdział ścieków, a tym samym kody przedmiotowych odpadów poprzedzone są przedrostkiem „br”.

Mając na uwadze, iż na terenie biogazowni będą magazynowane odpady, które mogą powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji, będą one magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, a czas ich magazynowania nie przekroczy 7 dni (zgodnie z § 12 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742)).

Miejsca magazynowania odpadów oznaczone będą zgodnie z wymaganiami określonymi w § 5 ust. 3-6 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Miejsce przeznaczone do magazynowania olejów odpadowych powinny być przystosowane do warunków określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).

Zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.), podmiot został zobowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów, zgodnie z ust. 6b-6f. 6h i 6i oraz przepisami wydanymi na podstawie ust. 8a ww. ustawy. Na terenie biogazowni miejsca magazynowania odpadów są objęte monitoringiem.

Zobowiązano wnioskodawcę do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, a także sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach.

W celu zaewidencjonowania przyjmowanych do biogazowni odpadów, zainstalowana została waga samochodowa w drodze dojazdowej do magazynów substratów. Każdy pojazd dostarczający odpady, bądź odbierający masę pofermentacyjną jest ważony na wjeździe i wyjeździe z zakładu. Waga ma umożliwić właściwe prowadzenie ewidencji odpadów.

W pozwoleniu nie określano wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, gdyż została opracowana analiza ryzyka, z której wynika, że nie ma realnych możliwości zanieczyszczenia gleby lub wód podziemnych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. Stwierdzono również brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

W pozwoleniu nie określano warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w sytuacjach odbiegających od normalnych, gdyż nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie spełnienie wymogów ustaw chroniących przed negatywnym wpływem substancji i energii wprowadzanych do środowiska, a także rozporządzeń wykonawczych do tych ustaw, postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od powyższej decyzji przysługuje stronie odwołanie do organu wyższej instancji Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Jeżeli oświadczenia stron nie były wadliwe, strony nie mają podstaw do uchylenia się od ich skutków. Strona, która skutecznie zrzekła się prawa do wniesienia odwołania, może cofnąć to zrzeczenie się przez wyraźne oświadczenie o cofnięciu i wniesienie odwołania. Cofnięcie przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania jest skuteczne, jeżeli nie nastąpiły jeszcze skutki w postaci nabycia cechy ostateczności i prawomocności przez decyzję organu I instancji (por. wyrok WSA w Białymstoku z 13 września 2018 r., sygn. II SA/Bk 409/18, LEX nr 2554045). Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, zatem nie będzie stronie przysługiwało odwołanie do organu II instancji oraz skarga do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Decyzja będzie mogła być wzruszona jedynie w trybie nadzwyczajnym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. – o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111, z późn.) opłata skarbowa od niniejszej decyzji wynosi 2 011 zł

Z up. Starosty Opatowskiego
mgr inż. Justyna Rajca
Kierownik Wydziału
Rolnictwa i Ochrony Środowiska
/dokument podpisany elektronicznie/

Otrzymuje:

1. Mateusz Myszczyński -pełnomocnik PGB Energetyka 17 Sp. z o.o. (e-Doręczenie)
ul. Gotarda 9
02-683 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie (e-Doręczenie)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach (e-Doręczenie).
3. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego (e-Doręczenie).
4. A/a.